

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001922

AENOR certifica que la organización

INDUSTRIAS CERAMICAS DIAZ, S.A.

con domicilio social en CR COBEJA - PANTOJA, Km. 1 45291 COBEJA (Toledo - España)

suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0080125 (ver anexo)

elaboradas en CR COBEJA - PANTOJA, Km. 1 45291 COBEJA (Toledo - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/001922, de fecha 2017-06-29

Fecha de primera emisión 2016-02-18

Fecha de modificación 2019-07-09

Fecha de expiración 2024-07-09



Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

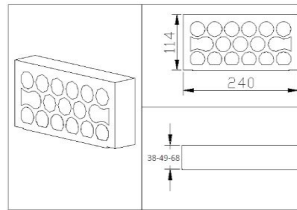
PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS

Nº FICHA TECNICA: 0080125

FABRICANTE - LOCALIDAD:	INDUSTRIAS CERÁMICAS DÍAZ S.A. - COBEJA (TOLEDO)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U PERFORADA (G2) R-17,5 DE 240 x 114 x 38-49-68
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 17,5 - 1135(D2) - 240x114x38-49-68 - C - L0,350 - T2 - R2 - E(3, 2) - PL≤ 2 - N2020(D2) - G2 - FR41 - B0,3 - W≤6 - I≤0,1 - S0 - M≤0,6
NOMBRE COMERCIAL:	TOLEDO, GRANA
COLORACION SUPERFICIAL:	SIN COLORACION SUPERFICIAL
COLOR DE LA MASA:	ROJO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		0 piezas fisuradas	≤ 1 pieza fisurada	
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T2	± 4	± 4
				± 3	± 3
	Recorrido		R2	± 2, ± 2, ± 2	± 2, ± 2, ± 2
				± 5	± 5
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista	≥ 15,0	≥ 15,0		
	pared exterior no vista	≥ 10,0	≥ 10,0		
	pared interior	≥ 5,0	≥ 5,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			≤ 2,0		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	N/A	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 3	
			l ≤ 250 mm	≤ 2	
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	41	≤ 45	
	Tolerancia (%)		Mín: 37 - Máx: 45		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20	
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 6	≤ 6	
Tratamiento de hidrofugación			SI		
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	Absorción de la pieza sin tratamiento de hidrofugación: ≤ 17 %		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	N/A		
Resistencia característica normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 17,5 Cara de apoyo: Tabla	≥ 10,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	2.020		
	Aparente (Kg/m ³)		1.135		
	Tolerancia (%)		± 5	± 10	
Masa (g)	Reducción por densidad: NO	Anexo D RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.090 - 1.405 - 1.950	Valor mínimo por grueso: 1.090 - 1.405 - 1.950	
Eflorescencias		UNE 67029 EX	No eflorescido	Ligeramente eflorescido	
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos)		
Propiedades térmicas (Método)			Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada		
λpieza (W/m x k)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
Rmuro (m ² x k/w)			0,35		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	0,180 - 0,180 - 0,210		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	50/100		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	S0		
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	≤ 0,60		
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	CLASE A1		
Piezas especiales			≥ 0,30		
Observaciones:			SI		

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
SE FABRICA EN DIFERENTES ACABADOS SUPERFICIALES: LISO, RASPADO, MIL RAYAS...