

FICHA TÉCNICA PARA BOVEDILLAS ALIGERANTES DE ARCILLA COCIDA PARA FORJADOS UNIDIRECCIONALES

Nº FICHA TÉCNICA: 08

FECHA: 05-08-2011

grupo díaz redondo

FABRICANTE: PROCERAN S.A.UNIPERSONAL

LOCALIDAD: AGUILAR DE LA FRONTERA

DESIGNACION DEL MODELO: BC,A 62 x 24 x 12,7 – 1,3 UNE 67020

NOMBRE COMERCIAL: BOVEDILLA DE 13 METÁLICA

PROCERAN

Esta ficha anula y sustituye a la de fecha

CARACTERÍSTICAS

Valores garantizados
por el fabricante

Valores exigidos por la MARCA

Fisuras
(UNE 67020)

SEGÚN NORMA

Se admite cualquier pared fisurada siempre que cumpla la Resistencia a Flexión fijada por la Norma.

Perfil de las Bovedillas
(UNE 67020)

SEGÚN NORMA

Será tal que a cualquier distancia c de su eje vertical de simetría el espesor h de hormigón será mayor que c/6

Altura

± 5 mm.

± 5 mm.

Anchura

(UNE 67020)

± 5 mm.

± 5 mm.

Longitud

± 5 mm.

± 5 mm.

Desconchados
(UNE 67039)

SEGÚN NORMA

Desconchados con dimensión media <15 mm.
nº de desconchados/dm² ≤ 3 con dimensión media entre 7 y 15 mm.

Expansión por humedad
(UNE 67036)

≤ 0,30 mm/m

CRITERIO I

Valor medio ≤ 0,55 mm/m con Valor expansión total individual ≤ 0,65 mm/m

□

CRITERIO II (*)

Valor de expansión potencial medio ≤ 0,55 mm/m.

Resistencia a flexión
(UNE 67037)

> 150 daN

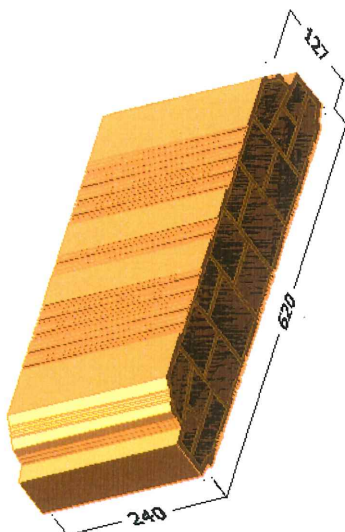
> 100 daN

Resistencia a compresión
(UNE 67038)

NO EXIGIBLE

>25 N/mm²

Cotas en mm.



grupo díaz redondo

PROCERAN

PROCERAN S.A.U
Ctra. de Montoro-Puente Genil, Km 85
14920 Aguilar de la Frontera (Córdoba)
Tel. 957 688 886 fax 957 688 891
C.N.F. A-14230395

INFORMACION ADICIONAL APORTADA POR EL FABRICANTE

Vº Bº DIRECCION

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y Firma

(*) El fabricante deberá garantizar el tiempo mínimo de conservación de las piezas necesario, antes de su comercialización, para alcanzar el valor de expansión potencial máximo.